

Zweikomponentige PUR Vergußmassen



Produkt	Härter	Mischungs- verhältnis nach Gewicht	Anwendung Grenz- temperatur °C	Farbe	Viskosität mPas gemischt	Verarbei- tungszeit in min.	Härte Shore A 23 °C	Dichte g/cm2	Aushärtung bei 23 °C	Durchschlag- festigkeit bei 23 °C	UL94
PU 4501	PH4901	100:50	-40 / +125	transparent	600±100	35±5	25±10	1,04	24 (0,5)	73	
PU 4512	PH4912	100:24	-40 / +110	rot	900±150	40	70±10	1,026	36 (1)	20	
PU 4513	PH4912	100:25	-40 / +115	blau	750±150	50	75	1,37	24 (1,25)	22	
PU 4514	PH4912	100:32	-50 / +120	schwarz	1750±250		75	0,98	20 (0,75)		
PU 4515	PH4912	100:20	-50 / +150	beige	4500±50	15	50 (D)	1,15	6-8	33	
PU 4516	PH4912	100:50	+130	schwarz	310±90	26	79 (D)	1,09	36 (1)	222-25	
PU 4517	PH4912	100:33		transparent	1000±300		75	1,54	6-8	28	
PU 4519	PH4912	100:25	-40 / +110	blau	2500±500	50	75	1,36	6-8 (1-1,5)	22	
PU 4520	PH4912	100:25	-40 / +110	blau	750±150	50	75	1,36	6-8 (1-1,5)	22	
PU 4522	PH4912	100:15	-40 / +110	beige	1800±300	15-20	85	1,47	6-8 (1-1,5)	18	V0
PU 4524	PH4912	100:33	+139	schwarz	700±200	45	65-70 (D)	1,30	6-8 (1-1,5)	25-30	
PU 4526	PH4912	100:16	-40 / +130	schwarz	1900±500	15	50-60 (D)	1,5	10-14	22	V0
PU 4527	PH4912	100:14		schwarz	11000±1600 thixotrop	10	40 (D)	1,65	36	24	
PU 4528	PH4915	100:10	-40 / +125	hellgelb	6000±1000	25	12	0,93	24-28	23	
PU 4532	PH4919	100:119		transparent	570±90	25	45	1,08	12-16		



Werner Wirth Systems GmbH
 Hellgrundweg 111
 22525 Hamburg
 Germany

Tel +49 (0)40 878 86 89-0
 Fax +49 (0)40 878 86 89-26

systems@wernerwirth.de
 www.ww-systems.de