



Technisches Datenblatt **PVA 350**

SELEKTIVES BESCHICHTUNGS- UND DISPENSSYSTEM ALS PORTABLES TISCHGERÄT

Das System PVA 350 ist ein auf drei oder vier Achsen programmierbarer Roboter, der sich für nahezu jede selektive Beschichtungs- oder Klebstoffdosierungsapplikation eignet. Das PVA 350 bringt ein robustes, hängendes Portalsystem zum Einsatz, das über bürstenlose Gleichstrommotoren sowie über eine Präzisions-Kugelumlaufspindel verfügt. Das Encoder-Feedback an allen Achsen ermöglicht einen geschlossenen Regelkreislauf, der Gleichmäßigkeit und Zuverlässigkeit garantiert. Das PVA 350 besitzt ein geschlossenes Gehäuse und eignet sich somit besonders für Beschichtungsapplikationen mit kleinen und mittleren Umfängen sowie für Laborumgebungen.

PATENTIERTE VIER-ACHSEN-TECHNOLOGIE

In der Standardkonfiguration sind die Bewegungen an den Achsen in X-, Y- und Z-Richtung programmierbar. Durch Montage des FC100-Beschichtungsventils an einen Neigungsbetätiger ist auch eine Abwinklung möglich, um Seiten und schwer zugängliche Stellen eines Bauteils zu bearbeiten. Noch größeren Bewegungsfreiraum bietet die patentierte Vier-Achsen-Technologie. Anders als die üblichen pneumatischen und drehbewegungs-basierten Geräte bietet PVA optional ein Vier-Achsen-Bewegungssystem mit Servosteuerung an. Wenn ein Ventilkopf abgewinkelt ist, wird die Drehung des ganzen Dosierkopfes und somit der Zugang zu allen Seitenflächen des bearbeiteten Bauteils möglich. Diese Option bietet sich besonders an, wenn Abdeckungs- und Sonderarbeiten an dicht bestückten Baugruppen vermieden werden sollen.



SPEZIFIKATIONEN PVA 350

- + Das System wird auf einem Tisch betrieben und lässt sich dementsprechend leicht transportieren
- + Große Achsenwege: 400 mm x 400 mm x 100 mm
- + Optional Vierachsen-Schwenk- und -Drehbewegung
- + Spezielle PathMaster® Programmierumgebung
- + Koordinierte, simultane Bewegung an allen Achsen
- + LCD-Anzeige vorne, Hängebedieneinheit mit Trackball
- + Preisgekröntes weltweites PVA Service-Netz
- + Verfahrbereich: X-Achse 400 mm, Y-Achse 400 mm, Z-Achse 100 mm
- + Wiederholgenauigkeit 0,025 mm

Anschlussleitungen

Spannungsversorgung	110V-230V +/-10%, 50-60 Hz
Druckluftversorgung	80 psi, trocken und ölfrei
Abluftleistung	300 cfm (nur für Lackierapplikationen)

Artikel Nr.	Beschreibung
PVA 350	PVA 350 Benchtop System Geschlossenes Maschinengehäuse mit Tür und Sicherheitsschalter
PVA-CAMERA	Programmier-Kamera: Lipstick Kamera mit Fadenkreuz
PVA-PCB-FIX	Einstellbare PCB Produktaufnahme
PVA-WBENCH	Maschinentisch PVA 350 36" x 48" Kunststoffbeschichtet

PROGRAMMIERUNG

PathMaster®, die exklusive Windows®-basierte Programmiersoftware von PVA, liefert eine integrierte Lösung zur Definition von Beschichtungs-bereichen, -linien, -punkten, -kreisen und -bögen.

- + Zugriff über Fernbedienfeld mit Trackball
- + Offline-Programmierung: FastPathTM gehört zur Standardausführung aller PVA-Plattformen
- + Import von CAD-Daten und digitalen Dateien
- + Speichervermögen: Bis zu 30 Programme innerhalb eines Projektes
- + Standardmäßige Ausstattung mit einem RS232-Kommunikationsanschluss
- + Kompatibel mit Windows® 95, 98, 2000, NT, ME und XP

VENTILOPTIONEN

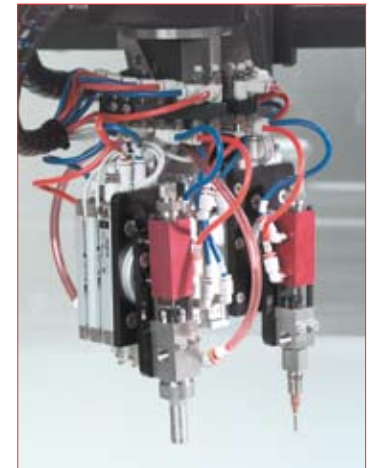
Die abgebildeten Ventiloptionen zeigen die Ventile inklusive aller Zuführungen und Ventilaufnahmen auf einem pneumatischen Z-Schlitten.



Ventil Artikel Nr.	FCS300-ES	FC100-C	FCM100	FC100-MC	FCS300 FR
Typ Spray/Dispens	Spray	Flow Coat	Kontaktlos	Raupe, Tropfen	Spray
Materialspektrum	Alle Coatinglacke	Lösemittel, Lacke	Alle Coatinglacke	Alle Coatinglacke	Alle Coatinglacke
Auftragsform	Rund	Film	Raupe, Tropfen	Raupe, Tropfen	rund, oval
Auftragsbreite	0.125" – 0.5"	0.25" – 0.5"	0.010" min	0.010" min	0.25" – 2"+

PROGRAMMIERBARE VIERTE ACHSE

Die optional erhältliche programmierbare vierte Achse ist eine vollständig kontrollierbare Bewegungsachse mit koordiniertem Verfahren, Beschleunigung bzw. Abbremsen während der Applikation. Mit ihr lässt sich der Dispenskopf um nahezu 360° drehen. Das Dispens- oder Sprühventil kann um einen vorgegebenen Winkel geneigt und anschließend rotiert werden. Anders als bei einfach oder doppelt neigbaren Halterungen kann der Lack hiermit auf allen Seiten oder unterhalb eines Bauteils appliziert werden.



Artikel Nr.	Beschreibung
PVA-4X	Optionale vierte Achse

OPTIONEN MATERIALBEHÄLTER

Eine große Auswahl an Materialzuführungen unterstützt den Fertigungsprozess. In die Materialbehälter der Größen 1 und 2 muss das Material direkt umgefüllt werden. In die Gallonen der Größen 2, 5 und 10 mit offener Oberseite kann ein Materialeimer hineingestellt werden. Die alternativ erhältlichen Plastikeinlagen gewährleisten einen schnellen Reinigungsprozess für Applikationen mit erforderlicher Materialumfüllung. Die 1l-Behälter nehmen den Inhalt einer kompletten Flasche auf, was minimalen Reinigungsaufwand bedeutet.

Artikelnummer	Beschreibung
PVA-10G	10 Gallon Edelstahltank mit großer Öffnung
PVA-10G-A	10 Gallon Edelstahltank mit großer Öffnung, Rührwerk und Kunststoffeinsatz
PVA-2G	2 Gallon Edelstahltank mit kleiner Öffnung
PVA-2GL	2 Gallon Edelstahltank mit großer Öffnung und Kunststoffeinsatz
PVA-2GL-A	2 Gallon Edelstahltank mit großer Öffnung, Kunststoffeinsatz und Rührwerk
PVA-1G	1 Gallon Edelstahltank mit kleiner Öffnung





Artikelnummer	Beschreibung
PVA-5-23-PU	23:1 Materialpumpe mit Regulator, Druckanzeige und Materialschläuchen
PVA-102-120	12 Oz Set Kartusche
PVA-102-060	6 Oz Set Kartusche
PVA-102-025	2.5 Oz Set Kartusche
PVA-110-002	10.3 Oz/310ml Set Kartusche
PVA-1LB-CA	Tank für 1 pound/500 g Materialgebinde
PVA-1LT-CA	Tank für 1 Liter Materialgebinde
PVA-OP-11	Füllstandsüberwachung mittels Sensor
PVA-OP-11-S	Füllstandsüberwachung mittels digitaler Waage

DURCHFLUSSMENGENMESSUNG

Die Durchflussmengenmessgeräte berechnen im Materialzuführungsprozess die für jeden Zyklus benötigte Materialmenge. Beim Passieren des Messgeräts wird die Materialmenge durch Impulse erfasst und berechnet. Das Ergebnis wird zur Anlage transferiert und nach jedem Durchlauf auf dem Display an der Frontseite hinterlegt. Verläuft ein Programm optimal, wird die angestrebte Materialmenge innerhalb des Programms spezifiziert. Liegt die Materialmenge außerhalb der spezifizierten Toleranzwerte, alarmiert das System den Bediener. Werden die Mengenvorgaben eingehalten, verläuft der Prozess nahtlos. Die Mengenangaben können mittels PC oder Netzwerk-Server gesammelt und graphisch angezeigt werden. Der maximale Materialdruck des Messgeräts beträgt 100opsi mit einer Auflösung von 0,002 cm³.



Artikel Nr.	Beschreibung
PVA-OP-10	Materialdurchflussmengenmessung

SERVICE

Original PVA Ersatzteile erhalten Sie über den für Sie zuständigen PVA Distributor Deutschland Werner Wirth Systems.

Artikel Nr.	Beschreibung
PVA 350-SP	Standard PVA 350™ Ersatzteilkpaket

Kundenspezifische Ersatzteilkpakete stellen wir Ihnen gern zur Verfügung.



Werner Wirth Systems GmbH
 Hellgrundweg 111
 22525 Hamburg
 Germany

Tel +49 (0)40 878 86 89-0
 Fax +49 (0)40 878 86 89-26

systems@wernerwirth.de
 www.ww-systems.de