

## SICHERHEITSDATENBLATT

gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31

### 1. Bezeichnung des Stoffes/der Zubereitung und des Unternehmens

Handelsname : **THERMELT 195**  
Hersteller/Lieferant : **Bostik s.a.** Z.I. Le Lac - B.P. 314  
07003 PRIVAS CEDEX - FRANCE  
Auskunftgebender Bereich : LCR- Labor/Privas Tel. : +33 (0)4 75 66 13 50  
während der normalen Öffnungszeiten Fax : +33 (0)4 75 65 81 10

### 2. Mögliche Gefahren

Gefahrenbezeichnung : keine im Normalzustand.  
Besondere Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt : Verbrennungsgefahr im geschmolzenen Zustand.  
Die bei der Verarbeitung entstehenden schwachen Dämpfe verursachen unserer Erfahrung nach keine Beeinträchtigung des Allgemein-Befindens. Jedoch muß für eine gute Lüftung des Arbeitsraumes gesorgt werden (siehe § 8).

### 3. Zusammensetzung/Angaben zu den Bestandteilen

Chemische Charakterisierung : POLYAMID.  
Beschreibung : Schmelzklebstoff auf Basis Polyamidharz.  
Gefährliche Inhaltsstoffe :

CAS-Nr	Bezeichnung	Gew-%	Kennb.	R-Sätze
entfällt				

### 4. Erste-Hilfe-Maßnahmen :

(Produkt)  
Nach Einatmen : kalt entfällt.  
Schmelze im Falle von Atembeschwerden bei Rauch- oder Dampfkontakt übliche Erste-Hilfe-Maßnahmen anwenden.  
Nach Hautkontakt : kalt keine besonderen Maßnahmen.  
Schmelze reichlich unter fließendem Wasser spülen bis die Brandwirkung nachläßt; nicht versuchen, verklebte Produktreste oder Kleidungen von der Haut zu entfernen; ggf. Facharzt aufsuchen.  
Nach Augenkontakt : kalt keine besonderen Maßnahmen.  
Schmelze wie oben, reichlich mit kaltem Wasser spülen; sofort Facharzt aufsuchen.  
Nach Verschlucken: kalt keine besonderen Angaben.  
Schmelze sofort Facharzt aufsuchen.

### 5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel : Schaum, Löschpulver, CO<sub>2</sub>.  
Besondere Schützausrüstung : Atmungsgerät erforderlich.

**SICHERHEITSDATENBLATT : THERMELT**
**6.Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung**

Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen :	entfällt.
Umweltschutzmaßnahmen :	entfällt.
Verfahren zur Reinigung/Aufnahme :	mechanisch aufnehmen.
Zusätzliche Hinweise :	es werden keine gefährlichen Stoffe freigesetzt.

**7.Handhabung und Lagerung**
Handhabung :

Hinweise zum sicheren Umgang :	keine besonderen Maßnahmen erforderlich.
Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz :	keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

Lagerung :

Anforderungen an Lagerräume und Behälter :	Lagerräume müssen trocken und temperiert sein.
Zusammenlagerungshinweise :	entfällt.

**8.Begrenzung und Überwachung der exposition/Persönliche Schutzausrüstung**

Technische Schutzmaßnahmen :	Arbeitsräume gut be- und entlüften. Absaugvorrichtung am Schmelzgerät empfohlen.
------------------------------	--

Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten :

CAS-Nr	Bezeichnung	Gew-%	Kennb.	R-Sätze
Das Produkt enthält keine relevanten Mengen von Stoffen mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten.				

Persönliche Schutzausrüstung bei der Arbeit mit dem geschmolzenen Klebstoff :

Atemschutz :	keine besonderen Maßnahmen.
Haut- und Körperschutz :	nicht schmelzbare Kleidungen, sowie Armschutz.
Augenschutz :	Schutzbrille.
Handschutz :	hitzebeständige Handschuhe.

**9.Physikalische und Chemische Eigenschaften**

Form :	Fest, Granulate oder Profilformen
Farbe :	Bernstein; Schwarz; gefärbt.
Geruch :	schwach
Schmelzpunkt/-Bereich :	197 - 204 °C (ASTM D 3461-85)
Siedepunkt/-Bereich :	entfällt.
Flammpunkt :	> 250° C.
Selbstentzündlichkeit :	> 250° C.
Explosionsgefahr :	keine.
Dampfdruck :	entfällt.
Dichte bei 23° C :	ca. 1.
Löslichkeit in/Mischbarkeit mit :	
- in Wasser :	unlöslich.

**SICHERHEITSDATENBLATT : THERMELT****10.Stabilität und Reaktivität :**

Zu vermeidende Bedingungen :	keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Verwendung.
Zu vermeidende Stoffe :	keine bekannt.
Gefährliche Reaktionen :	keine bekannt.
Gefährliche Zersetzungsprodukte :	entfällt.

**11. Toxikologische Angaben**

Akute Toxizität : keine.

(Fortsetzung Seite 3)

Primäre Reizwirkung an der Haut : keine. (Toxikologie : Fortsetzung)  
am Auge : keine

Zusätzliche toxikologische Hinweise : bei sachgemäßer Handhabung sind nach jahrelanger Erfahrung keine Gesundheitsschäden bekannt geworden.  
Im Verarbeitungstemperaturbereich können Dämpfe aus der Schmelze entstehen, die bei besonders empfindlichen Personen zu Reizungen der Atmungsorgane führen können.

**12.Umweltspezifische Angaben**

Allgemeiner Hinweis : keine umweltschädigenden Wirkungen bekannt.  
Wassergefährdungsklasse : WGK 0 (Selbsteinstufung).

**13.Hinweise zur Entsorgung**

Produkt  
-Empfehlung : brennbares thermoplastisches Kunstharz.  
Es kann in Sortierdeponien oder Müllverbrennungsanlagen gemäß behördlichen Vorschriften entsorgt werden.  
-Abfallschlüsselnummer :  
Ungereinigte Verpackungen  
-Empfehlung : Sie können in Sortierdeponien oder Müllverbrennungsanlagen gemäß behördlichen Vorschriften entsorgt werden.

**14.Angaben zum Transport**

Kein Gefahrgut im Sinne der üblichen EG-Transportvorschriften.

**15.Angaben zu Rechtsvorschriften**

Kennzeichnung nach EG-Richtlinien : Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.  
Das Produkt ist nach EG-Richtlinien/GefStoffV nicht kennzeichnungspflichtig.  
Deutsche Vorschriften  
-Klassifizierung nach VbF : entfällt.  
-Wassergefährdungsklasse : WGK 0 (Selbsteinstufung).

**16.Sonstige Angaben**

Verwendungszweck : Schmelzklebstoff (Hot Melt).  
Datenblatt ausstellender Bereich : LCR-Labor - TRL/Privas

**SICHERHEITSDATENBLATT : THERMELT**

*Die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt stützen sich auf den Stand unserer Kenntnisse bei Ausgabedatum. Diese Informationen dienen lediglich zur Unterrichtung über Anforderungen des Produktes für Handhabung, Lagerung, Transport, Besorgung, Verwendung und Entsorgung unter sicherheitsgenügenden Bedingungen und stellen demnach keineswegs eine Garantie oder eine Zusicherung der Produkteigenschaften dar. Außerdem betreffen diese Informationen ausschließlich das genannte Produkt und gelten nicht, mit Ausnahme gegenteiliger Zusage unsererseits, in Fällen von Mischung mit anderen Stoffen oder wenn das Produkt als Zuschlag für andere Fertigungsverfahren verwendet wird.*

Ausgabe	06.02.2008
Überarbeitung	1
Ausgeführt durch	M. Rey
Änderung(en) in	/