



Das Tutanchamun-Prinzip

Komponentenschutz für eine kleine Ewigkeit

Checkliste technische Anforderungen und Bedingungen



Branche

- Automotive Kabelkonfektion Weiße Ware Industrietechnik
 Kommunikation Sonstige

Aufgabenstellung

- Partiiell umhüllen Umhüllen Abdichten Isolieren
 Verkleben Sonstige
- Zeichnungen vorhanden ja nein
Musterteile vorhanden ja nein
Pflichtenheft vorhanden ja nein
Gewünschter Prozess BECTRON[®] THERMELT[®]

Projektanforderungen

- Verwendete Werkstoffe
- Einsatztemperaturen Lagertemperaturen
- Kontakt mit aggressiven Medien
- Prüfbedingungen
- Sonstige Einflüsse
- Anzahl der Teile pro Jahr

Verarbeitungssysteme

- Gewünschte Taktzeit der Prozesskette
- Anzahl der Schichten
- Gewünschte Technik für Lösung THERMELT[®] oder BECTRON[®]
- Automatisierungsgrad der technischen Lösung
- Besondere technische Anforderungen

Vergusswerkstoff

- Bedarf pro Teil
- Gewünschte Farbe
- Gewünschte Verpackungseinheit

Kundeninformation

- Derzeit eingesetzte Produkte
- Bereits getestete Produkte
- Hersteller
- Zufriedenheitsgrad
- Musterteil bzw. Werkstoff erhältlich

Einfälle gegen Ausfälle – individuell, zuverlässig und beständig



Bestechende Vorteile durch hochwertige Materialien

Feuchtigkeit, chemische und mechanische Belastungen, Temperaturschwankungen, Vibrationen, Korrosion - elektronische Baugruppen sind vielen schädigenden Einflüssen ausgesetzt. So stellt sich die Frage: Wie können sie effektiv und kostengünstig geschützt werden? Die Marken BECTRON® und THERMELT® stehen seit Jahren für Innovation und Zuverlässigkeit in ihren Marktsegmenten. Verbunden mit dem Engineering von Werner Wirth Systems gewährleisten diese hochwertigen Werkstoffe erstklassigen Komponentenschutz für Ihre Problemstellung. Ganz im Sinne des Tutanchamun-Prinzips.

Conformal Coating, Potting & Melting

Mit der vielfältigen Palette der BECTRON® Coating- und Potting-Werkstoffe lassen sich elektronische Baugruppen und Komponenten optimal schützen. Die Materialien basieren auf verschiedensten Chemietechnologien, die den jeweiligen Anforderungsprofilen optimal angepasst sind. Dadurch ergeben sich Eigenschaften, die höchsten Komponentenschutz gewährleisten. Abgestimmte Härtingsverfahren und Verarbeitungseigenschaften bestimmen den effizienten Fertigungsprozess. Darüber hinaus bieten die BECTRON®-Produkte hohe Umweltfreundlichkeit – sowohl in der Verarbeitung als auch in der Anwendung.

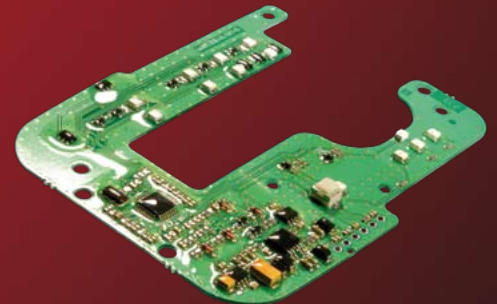
Conformal Coating

Für die Schutzbeschichtung von elektronischen Baugruppen bieten wir zwei bewährte Möglichkeiten an:

Dünnschichtschutzlacke werden mittels Lackier- oder Tauchtechnik auf bestückte Leiterplatten aufgebracht. So lassen sich sensible Schaltkreise vollständig oder selektiv optimal schützen.

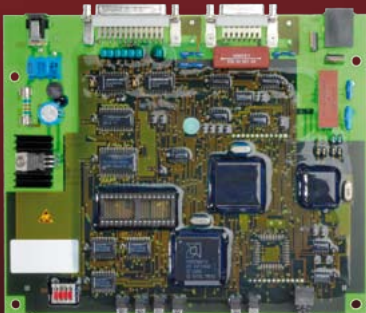
Für das Thin film-Coating empfehlen wir Dünnschicht-Lacksysteme aus der BECTRON®-Palette, die für beide Härtingsverfahren (thermisch oder UV) in unterschiedlichen Viskositäten erhältlich sind. Schnelle Härtung und angepasste Viskosität gewährleisten die Wirtschaftlichkeit Ihres Fertigungsprozesses.

Dickschichtlacke werden in einer höheren Beschichtungsstärke aufgebracht, die blickdicht oder transparent ist. Das Auftragen erfolgt mittels Lackiertechnik bei großflächigem Schutz von Leiterplatten oder durch einen Dam-and-Fill-Prozess für partiellen Schutz. Die Vorteile der Dickschichtbeschichtung liegen vorrangig im höheren Kantenschutz, der bei Beanspruchung durch extreme Feuchte die Baugruppe optimal schützt.



Dünnschichtlacke (Thin film)

Für alle üblichen Applikationsverfahren wie Sprühen, select coat®, Tauchen und selektiv Fluten.



Dickschichtlacke (Thick film)

Für alle üblichen Applikationsverfahren wie Dispensen, Dam-and-Fill und swirl coating®.



Potting & Melting

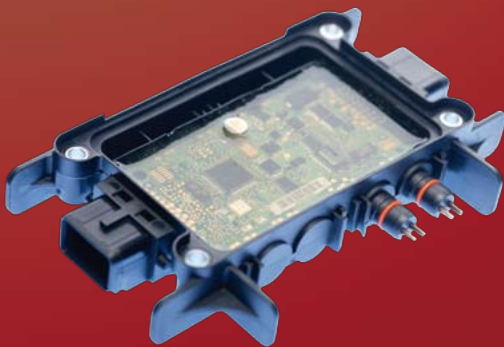


Potting bzw. Verguss ist die perfekte Lösung für Gehäuse oder komplette Baugruppen, die unter harten Umweltbedingungen eingesetzt werden. Das Melting ist eine neuartige und ausgesprochen umweltfreundliche Beschichtung unter Verwendung thermoplastischer Schmelzharze.

Für das Potting bieten wir die bewährten BECTRON® Gießharze auf Basis von Polyurethanen, Polybutadienen, Epoxyden oder Siliconen an. Diese vielfältige Werkstoffpalette erfüllt alle Anforderungen an den anspruchsvollen Schutz elektronischer Baugruppen und Komponenten. Schnelle Härtingsverfahren und angepasste Viskosität gewährleisten die Wirtschaftlichkeit des Fertigungsprozesses.

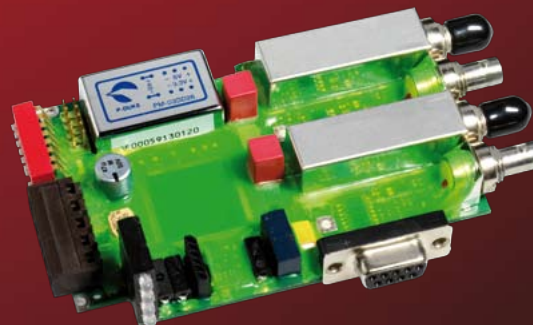
Die thermoplastischen Schmelzharze für das Melting bestehen durch ihre vielfältigen Applikationsmöglichkeiten. Die Harze lassen sich formgebend applizieren, dispensen oder mittels Sprühtechnik aufbringen; selbst das Tauchen von Bauteilen ist möglich.

 **ELANTAS**
Electrical Insulation



Gießharz-Potting

Optimale Lösung für den Gehäuseverguss oder Schutz von kompletten Baugruppen für Anwendungen unter harten Umweltbedingungen.



Melting

Innovative, sehr umweltfreundliche Beschichtung mit thermoplastischen Materialien. Hervorragende Adhäsion auf unterschiedlichsten Untergründen.

Werner Wirth Systems GmbH
Hellgrundweg 111
22525 Hamburg
Germany

Tel +49 (0)40 878 86 89-0
Fax +49 (0)40 878 86 89-26

systems@wernerwirth.de
www.ww-systems.de

Unsere Leistungspalette im Komponentenschutz:

- + Technisch basierte Materialauswahl
- + Prozessangepasster Maschinenbau
- + Kundenspezifischer Werkzeugbau
- + Projekt-Engineering und technischer Service

Unser Angebot an Sie:

**Optimaler Schutz für lange Haltbarkeit –
ganz nach dem Tutanchamun-Prinzip®**



Werner Wirth Systems GmbH
Hellgrundweg 111
22525 Hamburg
Germany

Tel +49 (0)40 878 86 89-0
Fax +49 (0)40 878 86 89-26
systems@wernerwirth.de
www.ww-systems.de