



# Serie TM 1400

Fass- und Beutelschmelzer



## Werner Wirth Systems und das Tutanchamun-Prinzip

Was hat der ägyptische Pharaο Tutanchamun mit Vergusstechnologie zu tun? – Ganz einfach: Seine Mumie blieb über Jahrtausende erhalten, weil sie vor schädigenden Einflüssen geschützt war. Gemäß dem Tutanchamun-Prinzip schützt Werner Wirth Systems Ihre elektronischen Bauteile für eine kleine Ewigkeit vor Feuchtigkeit, Temperaturschwankungen, Korrosion und Erschütterungen. Werner Wirth Systems steht für innovative Vergussmaterialien, Engineering-Dienstleistungen auf höchstem Niveau und individuell anpassbare Verarbeitungsmaschinen für den formgebenden Verguss.

## TM1420 / TM1403

Die Hotmelt-Anlagen der Serie TM1400 erfüllen die Anforderungen modernster Anlagen: Sie vermeiden beim Fasswechsel den Kontakt des Materials mit Sauerstoff und lösen das Problem der Entsorgung des Transportgebindes.

Die Schmelzplatte wird mit zwei Pumpenhebern angehoben, das Fass bzw. der Hobock darunter positioniert. Durch den Druck der pneumatisch darauf abgesetzten heißen Schmelzplatte wird das Material im Beutel geschmolzen und an den Applikationspunkt gepumpt. Dabei können weder Luft noch Verschmutzungen an das Schmelzgut gelangen. Erwärmt wird nur die tatsächlich benötigte Menge an Kleb- oder Dichtstoff. Das übrige Material bleibt kalt und somit thermisch unbelastet. Die Tankwände verkräken nicht. Ein Reinigen der Anlage ist nicht erforderlich. Zum Nachfüllen der TM1403 wird der ausgepresste gegen einen neuen, vollen Beutel getauscht.

Die Pumpen werden über elektronisch geregelte Drehstrommotoren angetrieben. Durch Einstellen der Drehzahl erbringen sie die benötigte Förderleistung. Die Temperatur wird über Regler mit digitaler Anzeige elektronisch gesteuert. Die Systeme mit PD-Verhalten sind mit Über- und Untertemperaturüberwachung ausgestattet.

Die mobile TM1403 ist eine ideale Ergänzung zur TM1420 oder zu anderen Geräten. Geeignet ist sie für die Anwendung von Kleinmengen, für Spezialanwendungen oder beispielsweise für die Verarbeitung von heißhärtenden Epoxidharzen. Die TM1403 hat keinen eigenen Tank, kann also nicht verkräken oder verschmutzen. So ist ein weitestgehend störungsfreier Betrieb gewährleistet.

Zum Standard gehören zwei Pumpentypen: Die Zahnradpumpen, die z. B. bei allen Hotmelt-Anwendungen zum Einsatz kommen, sind für Viskositäten bis ca. 150 000 mPas geeignet. Die Mengen sind präzise dosierbar. Die Extruderpumpen werden für hohe und höchste Viskositäten verwendet, z. B. bei Hotmelts, Dichtmassen, Butylkautschuk und Polyurethanen. Darüber hinaus können die Systeme mit pneumatisch angetriebenen Kolbenpumpen ausgerüstet werden.

**Die Anlagen der TM1400-Serie sind für zwei Euro-Normgebindegrößen erhältlich:**

Typ	TM1403	TM1420
Inhalt in Litern	2,5	20
Gebinde Ø in mm	145	280
Gebindehöhe in mm	130	408



Klarer übersichtlicher und damit wartungsfreundlicher Steuerungsbauplan.



Bedienerfreundliche Parametereingabe wahlweise am gerät oder über die Maschinensteuerung.



**Werner Wirth Systems GmbH**  
Hellgrundweg 111  
22525 Hamburg  
Germany

Tel +49 (0)40 878 86 89-0  
Fax +49 (0)40 878 86 89-26

systems@wernerwirth.de  
www.ww-systems.de

**Einfälle gegen Ausfälle - Komponentenschutz nach Maß**