



# Technisches Datenblatt **TM 2300**

**Modulare Vergussstation für Klein-, Mittel- bis Großserien, Artikel-Nummer: 906 721**

## **Produktbeschreibung**

Die TM2300 ist als ergonomisch aufgebauter Standardarbeitsplatz konstruiert. Die Vergussanlage ist aufgrund des modularen Aufbaus in Bezug auf Vielseitigkeit, Servicefreundlichkeit, Flexibilität und Effektivität kaum zu schlagen. Die TM2300 bietet die Möglichkeit vertikal und horizontal einzuspritzen. Nahezu alle gängigen Formengrößen können eingesetzt werden.

Die Bedienung erfolgt durch einen Mitarbeiter. Die Werkstücke werden programmgesteuert verspritzt. Der Werkstückträger wird händisch zum Bediener gezogen, so dass eine leichte Entnahme der Teile gewährleistet ist. Das Verspritzen kann mit unterschiedlichen Programmen und unterschiedlichen Aufschmelzeinheiten erfolgen. Die Temperierung des Werkzeuges kann direkt erfolgen. Aufgrund der Bauart ist ein Höchstmaß an Flexibilität in Bezug auf die Größe der zu verspritzenden Bauteile gewährleistet. Standardmäßig ist die Anlage mit allen Aufschmelzanlagen und Temperiergeräten aus dem Haus WWS kombinierbar.

# TM 2300

## Einsatzbereiche

- + Tankanlagen unserer Serie TM1004/TM 1100 für Standard-Hotmeltgranulate (PA)
- + Extruder der Serie TM 1500 für anspruchsvolle Materialien (PA/PE)
- + Fass und Beutelschmelzer der Serie TM 1400 für reaktive Materialien (PAR)
- + Werkzeugtemperierung erfolgt über unsere Temperiergeräteserie TM 7000.

## Technische Daten/Specifications

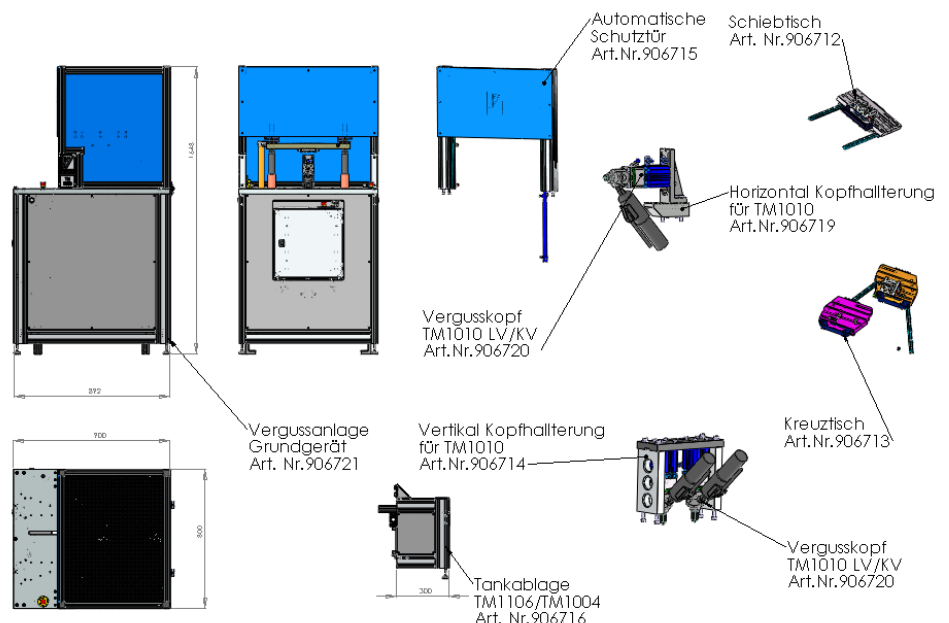
Deutsch	Englisch	Bezeichnung
Steuerung	Control	Vipa Compact Commander CC03I
Programmspeicher	programstorage	10 Programme
Vergussdruck min/max	Meltingpressure min/ max.	5 - 50 bar
Material Temperaturbereich	Material Temperature range	0-240 °C
Standart Formengröße	standard mould size	H x B x T 120 x 130 x 120
Max. Formgewicht	Max. mould Weight	20 KG /auf Anfrage/ on inquiry
Sonderformenmaße möglich	special mould sizes possible	auf Anfrage/ on inquiry
Werkzeugtemperierung	Tool tempering	5° - 90 °C
Betriebsspannung AC	operation voltage AC	230 V -50/60Hz
Leistungsaufnahme max	powert input max.	400 V 50-60 Hz 13 KW 16 A
Abhängig v. Aufschmelzeinheit	depending on Meltingunit	
Eingangsluftdruck min/max	input airpressure min/max	6 bar
Schließkraft pneumatisch	clamping force pneumatic	14 KN (6 bar)
Gesamtgewicht Maschine	total weight machine	120 kg
Ohne Aufschmelzeinheit	without meltingunit	
Option: TM1000/XX/Dual-Mode	Option: TM1000/XX/Dual-Mode	TM-1000/60/Dual



**Werner Wirth Systems GmbH**  
 Hellgrundweg 111  
 22525 Hamburg  
 Germany

Tel +49 (0)40 878 86 89-0  
 Fax +49 (0)40 878 86 89-26

systems@wernerwirth.de  
 www.ww-systems.de



## Systembaukasten für TM 2300