



WERNER WIRTH
SYSTEMS



TM 2500

Заливочная станция для малых серий



Фирма Werner Wirth Systems и принцип Тутанхамона

Что связывает египетского фараона Тутанхамона с технологией заливки? – Очень просто: Его мумия дошла до нас через тысячелетия, так как она была защищена от вредных воздействий. В соответствии с принципом Тутанхамона фирма Werner Wirth Systems защищает ваши электронные компоненты на ближайшую вечность от влаги, колебаний температуры, коррозии и сотрясений. Фирма Werner Wirth Systems неизменно использует инновационные заливочные материалы, оказывает инженеринговые услуги высочайшего уровня и изготавливает индивидуально подогнанные технологические установки для формозадающей заливки.

Серия TM 2500

Технологические установки серии TM 2500, являясь агрегатами для автономной работы, являются идеальным, экономически выгодным вариантом для вхождения в производство из расплава средних и малых серий. Точно регулируемые интервалы впрыска и охлаждения, а также взвешенный выбор системы резервуаров гарантируют высокую воспроизводимость практически без производственных допусков. Простая модульная конструкция позволяет использовать формы самых разных размеров. Крепление размером 160 x 130 мм отлично приспособлено для установки форм высотой до 130 мм. Простая и быстрая замена оснастки верхней и нижней половины формы позволяет быстро переходить от одного производственного проекта к другому на одной технологической установке. Вместе со сравнительно высоким для данной группы усилием смыкания в 1 т вам гарантируется максимальная универсальность в производстве.

Система поставляется в виде настольного устройства, включая систему баков TM 1004, полностью готовой к эксплуатации. В качестве дополнения система предлагается также в виде комплектной технологической системы на машинном столе, включая терморегулирующее устройство. В частности, для кабельной сборки легко доступный участок формы обеспечивает максимально возможный простор действий. Комплект формы состоит из двух половин. Для облегчения укладки узлов нижнюю часть формы можно извлечь из машины вручную по раздвижному столу. Для извлечения деталей в процессе производства нижняя часть формы движется навстречу оператору за счёт пневматического управления. Использование алюминиевых форм даёт возможность снизить расходы на их изготовление.

С помощью дополнительно запрашиваемого охлаждающего и терморегулирующего устройства оборудованные им формы в зависимости от требований проекта можно охлаждать или темперировать. Постоянная температура формы обеспечивает постоянные условия впрыска. Метод литья под низким давлением подразумевает диапазон давлений от 5 до 50 бар. При этом формованные детали подвергаются низкой температурной нагрузке. Температуру можно плавно регулировать с точностью $\pm 1^\circ\text{C}$. Модульная конструкция позволяет организовать работу, ориентированную на обслуживание запросов, чтобы быстро удовлетворять самые разнообразные требования рынка, например, разработать индивидуальное исполнение плавильной установки для расплава.

Система изготавливается в Германии по действующим там стандартам качества.



Участок заливки со свободным доступом обеспечивает максимальную универсальность при компоновке формы.

Werner Wirth Systems GmbH
Hellgrundweg 111
22525 Hamburg
Germany

Tel +49 (0)40 878 86 89-0
Fax +49 (0)40 878 86 89-26

systems@wernerwirth.de
www.ww-systems.de