



# TM 4500

Заливочная станция для средних серий



## Фирма Werner Wirth Systems и принцип Тутанхамона

Что связывает египетского фараона Тутанхамона с технологией заливки? – Очень просто: Его мумия дошла до нас через тысячелетия, так как она была защищена от вредных воздействий. В соответствии с принципом Тутанхамона фирма Werner Wirth Systems защищает ваши электронные компоненты на ближайшую вечность от влаги, колебаний температуры, коррозии и сотрясений. Фирма Werner Wirth Systems неизменно использует инновационные заливочные материалы, оказывает инженеринговые услуги высочайшего уровня и изготавливает индивидуально подогнанные технологические установки для формозадающей заливки.

## Серия ТМ 4500

Технологические установки серии ТМ 4500 были разработаны для автономной эксплуатации. Они предназначены для серий формования из расплава от малых до средних. Точно регулируемые интервалы впрыска и охлаждения, настроенная под технологический цикл скорость вращения подающего насоса, переключаемый перепускной клапан, а также простота и надёжность работы гарантируют высокую воспроизводимость практически с нулевыми производственными допусками. Высокая точность температуры, пневматически регулируемый выталкиватель формы, функции, такие как понижение температуры, блокировка перегрева и пониженной температуры и возможность контроля деталей, обеспечивает надёжность производственных процессов.

Модульная конструкция нескольких креплений форм даёт возможность эффективной организации производства. Комплект формы из двух нижних частей и одной верхней части. Пока на одной стороне раздвижного стола автоматически выполняется заливка, из второй нижней части формы можно извлекать готовые детали и вкладывать новые. Перемещение стола производится вручную. Система поставляется вместе с машинным столом, в который встроена баковая система ТМ1100 и система охлаждения ТМ7010-1. Баковая система установлена на выдвигном ящике для облегчения загрузки материала. Это следует учитывать при планировании помещения

Формы позиционируются с помощью фиксирующих болтов и датчиков. Использование алюминиевых форм даёт возможность снизить расходы на их изготовление.

Точная температура охлаждения формы, регулируемая охлаждающим модулем ТМ7010-1, передаётся через пластины крепления формы. Это позволяет значительно сократить время на замену формы. Постоянная температура формы обеспечивает постоянные условия впрыска. Метод литья под низким давлением подразумевает диапазон давлений от 5 до 60 бар. При этом формованные детали подвергаются низкой температурной нагрузке. Температуру можно плавно регулировать с точностью  $\pm 1^\circ\text{C}$ .

Модульная конструкция позволяет организовать работу, ориентированную на обслуживание запросов, чтобы быстро удовлетворять самые разнообразные требования рынка, например, разработать индивидуальное исполнение плавильной установки для расплава.

Система изготавливается в Германии по действующим там стандартам качества.



**Werner Wirth Systems GmbH**  
Hellgrundweg 111  
22525 Hamburg  
Germany

Тел +49 (0)40 878 86 89-0  
Факс +49 (0)40 878 86 89-26

systems@wernerwirth.de  
www.ww-systems.de