



WERNER WIRTH
SYSTEMS



TM 6500

Заливочная станция для больших серий



Фирма Werner Wirth Systems и принцип Тутанхамона

Что связывает египетского фараона Тутанхамона с технологией заливки? – Очень просто: Его мумия дошла до нас через тысячелетия, так как она была защищена от вредных воздействий. В соответствии с принципом Тутанхамона фирма Werner Wirth Systems защищает ваши электронные компоненты на ближайшую вечность от влаги, колебаний температуры, коррозии и сотрясений. Фирма Werner Wirth Systems неизменно использует инновационные заливочные материалы, оказывает инженеринговые услуги высочайшего уровня и изготавливает индивидуально подогнанные технологические установки для формозадающей заливки.

Заливочная станция серии TM 6500

Хотя технологические установки серии TM 6500 были разработаны для автономного режима, их можно быстро и просто встроить в существующие линейные производственные процессы. Точно регулируемые интервалы впрыска и охлаждения, настроенная под технологический цикл скорость вращения подающего насоса, переключаемый перепускной клапан, а также простота и надёжность работы гарантируют высокую воспроизводимость практически с нулевыми производственными допусками. Высокая точность температуры, пневматически регулируемый выталкиватель, функции, такие как понижение температуры, блокировка перегрева и пониженной температуры и возможность контроля деталей, обеспечивает надёжность производственных процессов.

На этой установке можно вести производство по двух разным проектам с разным временным циклом обработки. Баковые системы установлены на выдвижных ящиках для облегчения загрузки материала.

Установку можно дополнить второй баковой системой, т.е. в максимальном варианте на одной форме возможен одновременный впрыск из четырёх форсунок. Безлитниковый впрыск в четыре полости одной формы повышает эффективность работы.

При производстве разных проектов соответствующие формы можно выбирать отдельно, что позволяет реализовать ритм слева с одним впрыском (60 с/впрыск) и справа с четырьмя впрысками (15 с/впрыск). В вариантах машин с двумя баковыми системами возможно производство совершенно разных проектов с использованием разных материалов. Формы позиционируются с помощью фиксирующих болтов и датчиков, нижние части формы выдвигаются навстречу оператору. Точная температура охлаждения формы, регулируемая охлаждающим модулем TM7010-1, передаётся через пластины крепления формы. Это позволяет значительно сократить время на замену формы. Постоянная температура формы обеспечивает постоянные условия впрыска. Метод литья под низким давлением подразумевает диапазон давлений от 5 до 60 бар. При этом формованные детали подвергаются низкой температурной нагрузке. Температуру можно плавно регулировать с точностью $\pm 1^\circ\text{C}$. Модульная конструкция позволяет организовать работу, ориентированную на обслуживание запросов, чтобы быстро удовлетворять самые разнообразные требования рынка, например, разработать индивидуальное исполнение плавильной установки для расплава. Система изготавливается в Германии по действующим там стандартам качества.



Werner Wirth Systems GmbH
Hellgrundweg 111
22525 Hamburg
Germany

Tel +49 (0)40 878 86 89-0
Fax +49 (0)40 878 86 89-26

systems@wernerwirth.de
www.ww-systems.de

Удачные идеи против боев - индивидуальная защита компонентов