



TM 7500

Automatische Befüllereinheit



Werner Wirth Systems und das Tutanchamun-Prinzip

Was hat der ägyptische Pharaο Tutanchamun mit Vergusstechnologie zu tun? – Ganz einfach: Seine Mumie blieb über Jahrtausende erhalten, weil sie vor schädigenden Einflüssen geschützt war. Gemäß dem Tutanchamun-Prinzip schützt Werner Wirth Systems Ihre elektronischen Bauteile für eine kleine Ewigkeit vor Feuchtigkeit, Temperaturschwankungen, Korrosion und Erschütterungen. Werner Wirth Systems steht für innovative Vergussmaterialien, Engineering-Dienstleistungen auf höchstem Niveau und individuell anpassbare Verarbeitungsmaschinen für den formgebenden Verguss.

TM 7500 Serie Granulatfördersystem für Aufschmelzeinheiten

Mit dieser neuen Generation wärmetechnisch entkoppelter Granulatfördersysteme bieten wir eine herausragende Lösung mit maximalem Komfort an !

Dieses für den Bereich Hotmelt-Moulding entwickelte Granulatfördersystem wurde für das einfache und saubere Befüllen von Aufschmelzeinheiten konzipiert. Es hebt sich insbesondere durch die wärmetechnische Entkopplung der Fördereinheit von Wettbewerbsmaschinen ab. Dieser Vorteil verhindert ein Ankleben von Granulatrückständen im Einfüllbereich.

Das System wird entweder autark über die kapazitive Sensorik oder über angebundene Anlagentechnik gesteuert. Die Niveauüberwachung des Schmelztanks übermittelt im Bedarfsfall ein Signal an die Steuerung, die den zeitgesteuerten oder niveaugeregelten Füllzyklus auslöst. Das System überwacht den Granulatvorrat und den Füllvorgang, stoppt automatisch bei einem Fehler und aktiviert eine entsprechende Meldung. Die Kommunikation erfolgt über die I/O-Schnittstelle. Das Granulat wird geschont, da es nur bei Bedarf und in angepassten Mengen über eine Sauglanze aus dem integrierten Materialbunker gefördert wird. Eine Füllstandskontrolle des Materialbunkers verhindert das komplette Leerfahren der Aufschmelzeinheit.

Produkteigenschaften

- + Zeitersparnis durch automatische Befüllung
- + Gefüllter Tank über den gesamten Arbeitsprozess hinweg
- + Überfüllungssperre
- + Vollständige Temperaturentkopplung zwischen Materialvorrat und Schmelzgut
- + Konstante Temperatur, da kein Öffnen des Schließdeckels nötig
- + Materialschutz durch geschlossenes System



Werner Wirth Systems GmbH
Hellgrundweg 111
22525 Hamburg
Germany

Tel +49 (0)40 878 86 89-0
Fax +49 (0)40 878 86 89-26

systems@wernerwirth.de
www.ww-systems.de