



TM 3500

Заливочная станция для малых серий



Фирма Werner Wirth Systems и принцип Тутанхамона

Что связывает египетского фараона Тутанхамона с технологией заливки? – Очень просто: Его мумия дошла до нас через тысячелетия, так как она была защищена от вредных воздействий. В соответствии с принципом Тутанхамона фирма Werner Wirth Systems защищает ваши электронные компоненты на ближайшую вечность от влаги, колебаний температуры, коррозии и сотрясений. Фирма Werner Wirth Systems неизменно использует инновационные заливочные материалы, оказывает инженеринговые услуги высочайшего уровня и изготавливает индивидуально подогнанные технологические установки для формозадающей заливки.



Серия ТМ 3500

Технологические установки серии ТМ 3500 были разработаны для автономной эксплуатации. Они предназначены для серий формования из расплава от малых до средних. Точно регулируемые интервалы впрыска и охлаждения, а также простота и надёжность работы гарантируют высокую воспроизводимость практически с нулевыми производственными допусками. Высокая температурная точность, а также регулируемые функции, например, понижение температуры, блокировка перегрева и пониженной температуры, обеспечивает надёжность производственных процессов.

Модульная конструкция нескольких креплений форм даёт возможность эффективной организации производства. Комплект формы из двух нижних частей и одной верхней части. Пока на одной стороне раздвижного стола автоматически выполняется заливка, из второй нижней части формы можно извлекать готовые детали и вкладывать новые. Перемещение стола производится вручную.

Система поставляется вместе с машинным столом, в который встроена баковая система ТМ1100 и система охлаждения ТМ7010-1. Баковая система установлена на выдвигном ящике для облегчения загрузки материала. Это следует учитывать при планировании помещения. Формы позиционируются с помощью фиксирующих болтов и датчиков. Использование алюминиевых форм даёт возможность снизить расходы на их изготовление.

Точная температура охлаждения формы, регулируемая охлаждающим модулем ТМ7010-1, передаётся через пластины крепления формы. Это позволяет значительно сократить время на замену формы. Постоянная температура формы обеспечивает постоянные условия впрыска. Метод литья под низким давлением подразумевает диапазон давлений от 5 до 60 бар. При этом формованные детали подвергаются низкой температурной нагрузке. Температуру можно плавно регулировать с точностью $\pm 1^\circ\text{C}$. Модульная конструкция позволяет организовать работу, ориентированную на обслуживание запросов, чтобы быстро удовлетворять самые разнообразные требования рынка, например, разработать индивидуальное исполнение плавильной установки для расплава.

Система изготавливается в Германии по действующим там стандартам качества.



Werner Wirth Systems GmbH
Hellgrundweg 111
22525 Hamburg
Germany

Тел +49 (0)40 878 86 89-0
Факс +49 (0)40 878 86 89-26

systems@wernerwirth.de
www.ww-systems.de